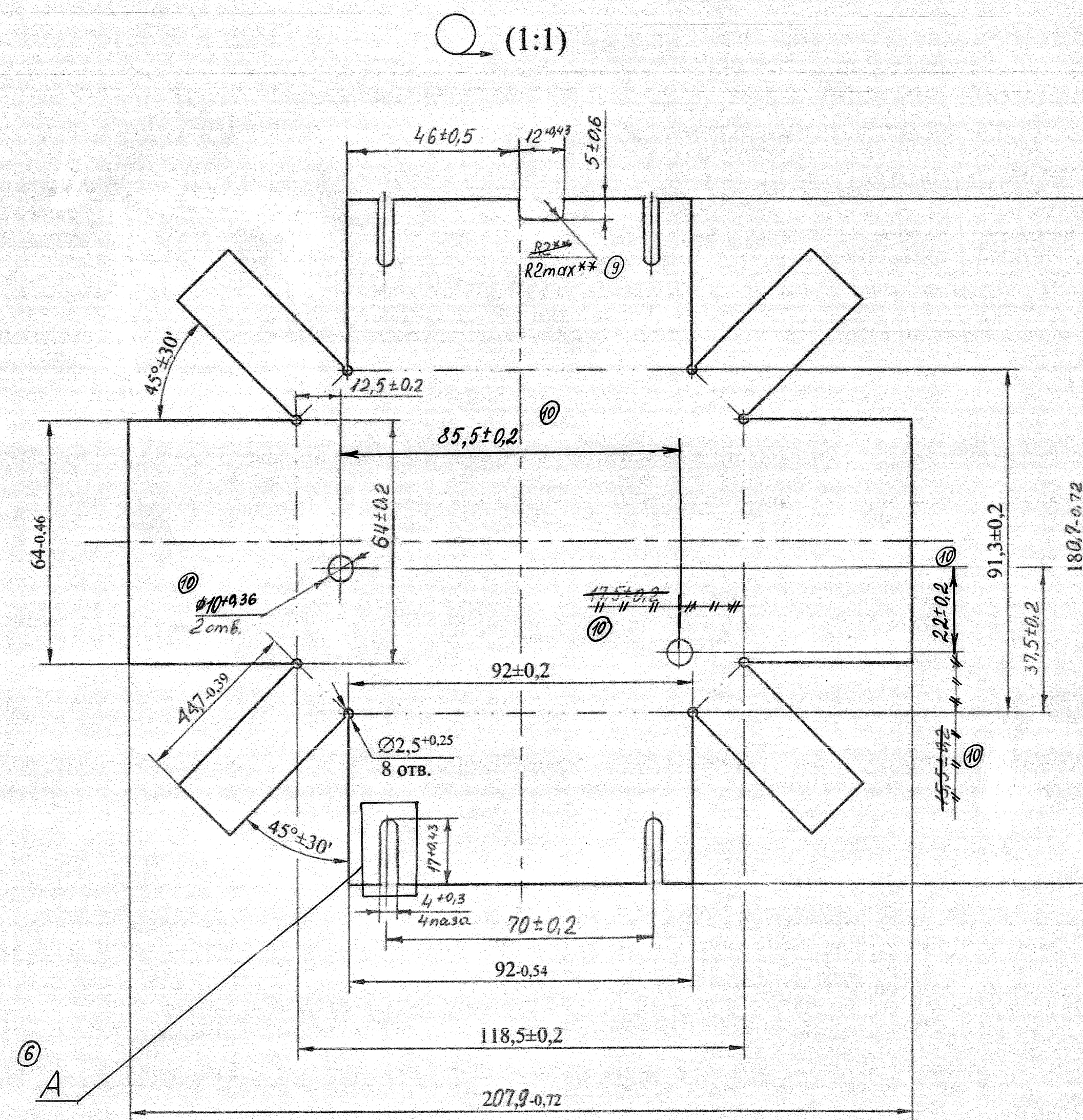
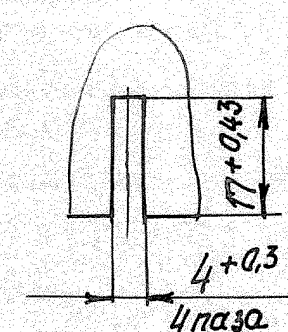


А(1:1) вариант



- * Размеры для справок.
- ** Размер обеспеч. инстр.
- Неуказанные радиусы гибки R0,5max, обеспеч. инстр.
- ПОС 61 ГОСТ 21930-76.
- Покрyтие М9. О-С (69) 9.

- Остальные ТТ по ОСТ В95 2606-90.
- Допускается растекание припоя по поверхности детали. Отверстия в углах детали припоем не заливать.
- Допускается оплавление покрытия в местах пайки.

10-БЖАК.528-06	17.4.06
9-БЖАК.1634-04	23.12.04
8-БЖАК.1257-01	14.11.04
7-БЖАК.1004-04	24.10.04
6-БЖАК.827-04	11.03.06.04
5-БЖАК.1040-03	01.03.03
4-БЖАК.658-03	22.03.03
3-БЖАК.658-03	22.03.03
2-БЖАК.658-03	22.03.03
1-БЖАК.658-03	22.03.03

БЖАК.735354.002

Экран

Лит	Масса	Масштаб
Э 01	0,105	2:1
Лист	Листов	1

12-БЖАК.289-09 15.5.09
11-БЖАК.57-08 20.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	11.03.03	11.03.03	11.03.03
Пров.	Аверкиев	22.03.03	22.03.03	22.03.03
Т.контр.	Комаров	22.03.03	22.03.03	22.03.03

Лист БТ-0,5 ГОСТ 19904-90
К270В-6-11-1-10 ГОСТ 16523-97

Копировал

Формат А4